

► Brandschutz für höchste Anforderungen ► ►

Tunnel-Brandschutzklappe FKT



► **Brand- und Rauchschutz**  
auch bei höchsten Temperaturen ►►

**TROX gilt spätestens seit Einführung der ersten zertifizierten Brandschutzklappe** im Jahre 1974 als Innovationsführer und Garant für geprüfte Sicherheit von Brand- und Rauchschutzprodukten. Mit der Produktserie FKT bietet TROX erstmalig eine Brandschutzklappe, die speziell für den Einsatz in Tunneln konzipiert wurde.

**Hierzu wurde das Gehäuse und das Klappenblatt aus extrem hitzebeständigen Tunnelbauplatten gefertigt.** Diese Silikatplatten werden in einem speziellen Prozess auf Basis einer Zement-Beton-Technologie hergestellt und verfügen über ausgezeichnete Brandschutz Eigenschaften.

**Insbesondere bei der Sicherung von Fluchttunneln** kommt die hervorragende thermische Belastbarkeit der FKT Brandschutzklappe zur Geltung. Die Brandprüfung auf Basis der Hydrocarbonkurve im ctim (Centre Technique Industriel de la Construction Métallique) in Metz bescheinigt der Brandschutzklappe die Klassifizierung EI 120 ho i => o Sa.

**PROMATEC®-H-Tunnelbauplatten verfügen zusätzlich über eine besondere Oberflächenveredelung,** die sie resistent gegen Abgase, Treibstoffe und Mineralöle oder andere Witterungseinflüsse macht. Das sorgt ebenso wie der reversierbare elektrische Antrieb für einen geringen Wartungsaufwand und die sichere Funktion im Ernstfall.

**Technische Daten**

- Wärmeleitfähigkeit 0,175 W/mK
- Dehnungskoeffizient -6,5 x 10<sup>-6</sup> m/mK
- Brandprüfung nach Hydrocarbonkurve
- Klassifizierung nach Normenentwurf prEN 13501-3 2003
- Widerstandsfähig gegen Chloride und Sulfate
- Abmessungsbereich (BxH): 300 x 400 bis 600 x 600 mm



Die ausgezeichneten Brandschutzeigenschaften verleihen der FKT Tunnelklappe eine Temperaturbeständigkeit >1.200 °C.

Mit diesem hohen Sicherheitsstandard wurden bereits die Tunnel Parc de Prince, Petit Brion und Uriol in Frankreich ausgestattet.